XGJ-850

เครื่องอัดเม็ดแบบแม่พิมพ์วงแหวนแนวตั้ง

วัตถุดิบ
ขี้กบ ขี้เลื่อย และแกลบ



ตัวเครื่องด้านหน้า



การจัดวางชุดขับเคลื่อน

3–3.5 t/h	250 kW	8–10 mm	13.5 t
กำลังผลิตตามพิกัด	กำลังมอเตอร์หลัก	เส้นผ่านศูนย์กลางเม็ด	น้ำหนักเครื่อง

ข้อมูลทางเทคนิค	รายการ	รายละเอียด
ระบบป้อนและโครงเครื่อง	ระบบป้อน	ปรับอัตราป้อนด้วยอินเวอร์เตอร์
	ความชื้นวัตถุดิบ	15–20%
	ขนาด (ยาว × กว้าง × สูง)	3000 × 2070 × 2100 mm
	เสื้อตลับลูกปืน	สำหรับงานหนัก
แม่พิมพ์วงแหวนและลูกกลิ้งอัด	เส้นผ่านศูนย์กลางเม็ด	8 / 8.5 / 9 / 10 mm
	เส้นผ่านศูนย์กลางใน / นอกของแม่พิมพ์วงแหวน	850 / 1074 mm
	แม่พิมพ์เหล็กกล้าผสม	20CrMnTi ผ่านการอบชุบผิว ความแข็ง 60–63 HRC
	แม่พิมพ์สเตนเลส	4Cr13 ผ่านการอบชุบทั้งชิ้น ความแข็ง 55 HRC
	วัสดุลูกกลิ้ง	เหล็กกล้าตลับลูกปืน
	ตัวเรือนทางออกเม็ด	สเตนเลส 201
ชุดขับเคลื่อนและระบบควบคุม	มอเตอร์หลัก	Dachuan YE3-355M2-4 V1
	พิกัดมอเตอร์	IP55 ฉนวนชั้น F ประสิทธิภาพ IE3 (ระดับ 3 ตามมาตรฐานจีน)
	เกียร์ทด	KLJ 1340-18 (Yijie)
	ระบบส่งกำลัง	มอเตอร์ → เกียร์ทด → เพลาหลัก
	ตู้ควบคุม	ซอฟต์สตาร์ตเตอร์พร้อมวงจรบายพาส
	ระบบป้องกัน	ระบบป้องกันโหลดเกินและปุ่มหยุดฉุกเฉิน
การบำรุงรักษา	การหล่อลื่นตลับลูกปืน	ปั๊มจาระบีอัตโนมัติสำหรับตลับลูกปืนของลูกกลิ้งและเพลาหลัก
	การหล่อลื่นชุดเกียร์	ชุดเกียร์แบบปิดหล่อลื่นด้วยน้ำมันเกียร์
	การระบายความร้อน	ระบายความร้อนด้วยอากาศ
	การตรวจระยะห่างลูกกลิ้ง	เมื่อเดินเครื่องต่อเนื่องครบทุก 20 ชั่วโมง ให้หยุดเครื่องเพื่อตรวจระยะห่างลูกกลิ้ง

การรับประกัน **1 ปี**
เกียร์ทด เสื้อตลับลูกปืน มอเตอร์ และตู้ควบคุม

ระยะเวลาส่งมอบ **10–15 วัน**

ภาพใช้เพื่อประกอบการอธิบาย รายละเอียดของเครื่องจริงอาจแตกต่างออกไป

Yangzhou Pelete Equipment Manufacturing Co., Ltd.
เลขที่ 6 เขตอุตสาหกรรมอี่จวี ตำบลเยว่ถัง เมืองอี่เจิง มณฑลเจียงซู ประเทศจีน
peletemachine@126.com
+86 181 1822 4608